



# 新榮科技公司

## SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室

Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK

Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: [sunwingt@netvigator.com](mailto:sunwingt@netvigator.com) Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

### AC100 酸性光亮銅工藝

#### 1. 特點：

1. 是高效能光亮酸性鍍銅法，填平度特高 應用於塑膠電鍍 鋅基鑄件或銅鐵件電鍍，在塑膠電鍍時，化學沉銅或沉鎳後，便可直接施鍍酸性銅，減省預鍍銅工藝，換言之，可減低成本。
2. 易於控制，對雜質容忍量高，不容易因鍍液內原料份量變化而出現問題。

#### 2. 鍍液組成及操作條件：

原料及物理參數	範圍	標準開缸份量
硫酸銅	200-240 克/升	200 克/升
硫酸	30-36 毫升/升	32 毫升/升
氯離子	80-100 毫升/升	70 毫升/升
AC100-A	0.5-0.8 毫升/升	0.5 毫升/升
AC100-B	0.5-0.6 毫升/升	0.5 毫升/升
AC100-mu	5-10 毫升/升	10 毫升/升
溫度	25-28°C	25 °C
電流密度:陰極	1-6 安培/平方分米	3-5 安培/平方分米
陽極	0.5-2.5 安培/平方分米	0.5-2.5 安培/平方分米
電壓	2-9 伏	2-9 伏
攪拌	空氣或機械攪拌	空氣或機械攪拌
過濾	連續過濾	連續過濾

#### 3. 補充：

AC100-A 每 1000 安培小時消耗 60-100 毫升

AC100-B 每 1000 安培小時消耗 60-80 毫升

AC100-MU 每 1000 安培小時消耗 60-100 毫升