



新榮科技公司

SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室

Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK

Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

CR40 催化劑

1. 特點：

1. 採用容易控制的混合催化劑做觸媒。
2. 陰極效率高，沉積速度快，省電，可作一般電鍍操作。
3. 工作可以得到較好的活化，故光澤範圍寬闊。
4. 低電流區覆蓋效果特別好。
5. 一般傳統鉻槽(無任何其他添加劑用過)，轉缸時，只需調整硫酸比例，並且加入適量"CR40"，則可使用。
6. 操作範圍寬闊，在很低的濃度下一樣可以操作，亦可作厚鉻電鍍。

2. 鍍液組成及操作條件：

原料及物理參數	範圍
鉻酸鹽	200-240 克/升
硫酸	1.2 克/升
CR40	6-8cc/升
鉻酸，硫酸	200 : 1
溫度	38 °C-45 °C
電流密度	8-50 A/dm ²
比重	21 °Be

3. 鍍液之配製：

1. 跟傳統鉻配備則可。
2. 然後添加 CR40。
3. 如對上述操作有問題。請致電本公司。

4. 補充：

1. 此乃不會受電流影響消耗的添加劑，只會受附著工件時帶水損耗，所以需要特別注意帶水多少的情況而增添加量。
2. 採用科學化之計算添加，每添加一公斤鉻酸時可添加"CR40" 30 毫升。