



新榮科技公司 SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

香港九龍長沙灣長順街 20 號時豐中心 9 樓, 908 室
Workshop 8, 9/F, Premier Centre, 20, Cheung Shun Street, Lai Chi Kok, Kowloon, Hong Kong
Tel: (852) 2396 2884, (852) 2332 8806 Fax: (852) 2787 4865
E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>



刷镀金电镀液 (24K 金、玫瑰金、青金)

刷镀金可用于装饰性电镀如首饰, 钟表电镀等, 镀液浓度一般为 20 克金/1 公升, 可以直接刷镀。

电镀条件

先接驳笔电设备

调校电压至:

玫瑰金: 4-10 V

24K 金: 8-15V

青金: 4-15V

把笔芯浸于刷镀金电镀液, 浸了一段时间后, 轻轻刷镀工件。

注意: 刷镀金含剧毒氰化物。建议使用钛镊子和橡胶手套处理笔芯。

后处理:

镀液应该尽快冲走。先过静止纯水(回收用), 然后用去离子水冲洗及干燥。

弃置:

镀液及冲洗水不能直接排走, 必须先氧化氰化物。