



新榮科技公 司

SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室  
Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK  
Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: [sunwingt@netvigator.com](mailto:sunwingt@netvigator.com) Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

### 光亮銀電鍍工藝

光亮銀鍍層雪白光亮，適合于掛鍍和滾鍍，厚度高達 100 微米以上。

#### 操作條件：

銀含量：	30-40 g/l (35)
氰化鉀：	120-140 g/l (130)
碳酸鉀：	20-30 g/l (25)
pH：	12-12.5
溫度：	20-25 °C (室溫)
電流密度：	0.5-2.5A/Min.
攪拌：	需要.
陽極：	純銀條.
鍍率：	65mg/A.Min (1Mic/1.2-1.5Min)
光劑 A&B	A=25ml/1t. B=15ml/1t.

#### 補充：

1000A/H: App. A 光劑=700ml. B 光劑=500ml.  
無需預鍍銀，若污染需酸處理。

#### 開缸過程：

清潔鍍缸，加純水 70 公升，加 KCN13 公斤，邊加邊攪勻，加碳酸鉀 2.5 公斤，攪勻和碳蕊過濾 2 小時，加氰化銀 7 公斤，攪勻，加光劑 A 2.5 公升和光劑 B 1.5 公升。測 pH 值。最后加純水至 100 公升，即可試鍍。