



# 新榮科技公司 SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室  
Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK  
Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865  
E-mail: [sunwingt@netvigator.com](mailto:sunwingt@netvigator.com) Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

## 錫鎳黑槍色電鍍

槍色鍍層色澤光亮黑槍色, 鍍液易控制, 不含氰化物. 鍍層耐腐蝕, 耐磨性很好.

### 操作條件:

以濃縮液 1:1 開新水.

酸鹼度: 8.5-9.0

溫度: 40-50<sup>0</sup>C

電流密度: 0.5-1.2A/dm<sup>2</sup>

電筆: 鈦熱筆.

時間: 1-3 分鐘.

陽極: 不銹鋼或炭板.

攪拌: 適中.

### 補充方法:

100 安培小時消耗 1 單位(500ccA+500ccB)補充劑, pH 調整可用純硫酸或 KOH.

鈍化處理: 鍍後須用鉻酸鈍化使鍍層不易氧化變色.