



新榮科技公司

SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室

Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK

Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

鈦電鍍

鈦電鍍層色澤光滑啡白色，表面金屬比光面金屬較啡白，鍍層耐腐蝕且耐磨性很好，硬度亦很高。

操作條件：

以濃縮液 1:1 開新水。

酸鹼度：2-3。

溫度：65-75 °C

電流密度：0.8-1.2A/dm²。

電筆：龍熱筆。

時間：1-3 分鐘。

陽極：炭板。

補充方法：

1000 安培分鐘消耗 1 單位(1000cc)補充劑，pH 調整可用純 HCL 或氨水。

脫鈦方法：

用脫鈦粉 100 克加 HCL 開水 1 公升。