



新榮科技 公司

SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室
Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK
Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

Pallade 第一近中性純鉍鍍液，鍍層光澤度高，潔白、微孔隙及微小應力，鍍

層厚度可達 5 微米。

設備：

鍍缸：用 PP 塑料。

過濾：連續過濾。

攪拌：連續攪拌。

加熱：使用石英或鐵氟龍電熱筆。

陽極：白金鈦網。

排風：需要抽風。

操作摘要：

鍍件需除油、除臘及除氧化物。

前處理：要先鍍預鍍金或預鍍鉍以保證 Pallade 厚鉍有最佳的附著力及不會被污染。

操作條件：

鉍濃度 8-14g/l

pH 值 6.8-7.2

溫度 28-35°C

比重 14-18°Be

陰極電流密度 1-1.5 amps/sqdm

電流效率 30milligrams/Amp x min

開缸：

開缸液可以配製好加鉍即可使用，也可配製成濃縮開缸液。

補充劑：

每 3000 安培分鐘需補充金屬鉍 100 克及補充劑 300 毫升。

鍍後處理：

要獲得最佳的鉍鍍層要徹底過清水及純水，在明亮的鉍鍍層上可以鍍一層薄鉍。

pH 值調節：

在電解過程中，酸鹼度會降低，可用氨水調整。

問題處理：

	太低	太高
鉍濃度	朦	無問題
pH 值	有白點	有點影響
溫度	鍍層發暗	有鉍沉澱
電流密度	無影響	鍍層燒