



新榮科技 公司

SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室
Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK
Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

Pd 3000 電鍍

Pd 3000 為一弱鹼性鈾鎳鍍液，鍍層含 95%鈾，5%鎳。光澤度高、雪白、無孔隙及無反應力，鍍層厚度可達 5 微米，鍍層可以通過 DMG 無鎳測試。

設備：

鍍缸：用 PP 塑料

過濾：連續過濾

攪拌：連續攪拌

加熱：使用石英或鐵氟龍電熱筆

陽極：白金鈦維

抽風：需要抽風

操作摘要：

鍍件需除油、除臘及除氧化物

前處理：要先鍍預鍍金或預鍍鈾以保證 Pd 3000 有最佳的附著力及不會被污染

操作條件：

	範圍	標準
鈾	4.5-5.5 克/公升	5.0 克/公升
鎳	0.7-0.8 克/公升	0.7 克/公升
pH	7.6-8	7.8
溫度	25-30°C	28°C
比重	10-12Be'	11Be'
陰極電流密度	0.5-1.5 安培/方分米	1 安培/方分米
沉積速度	1 微米/4 分鐘	
電流放率	27 毫克/安培分鐘	

開缸：

開缸液可以配製好加鈾即可使用，亦可配製成濃縮開缸液

補充劑：

每 3500 安培分鐘需補充金屬鈾 100 克及補充劑 200 毫升

鍍前處理：

帶入少量的氰化鉀即會破壞 Pd3000 鍍液，必須嚴格防止鍍液被污染

pH 值調節：

在電解過程中，酸鹼度會降低，可用純氫水調整

問題處理：

	太低	太高
鈾濃度	易燒	會矇
鎳濃度	易矇	無問題
pH 值	陽極有黃色沉澱	失去光澤
溫度	失去光澤	鍍層發暗
電流密度	鍍層發暗	鍍層燒