



新榮科技公司

SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室
Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK
Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>

Pd 50 電鍍鈰鎳方法

Pd 50 為一經濟鍍鈰方法，適用於裝飾電鍍，鍍層為 50%鈰，50%鎳。鍍層厚度可達 2 微咪。

操作條件

	範圍	標準
鈰	1.5-3.0 克/公升	2.5 克/公升
鎳	4.5-7.0 克/公升	6.5 克/公升
開缸液	一單位=500 毫升 Pd 70 開缸液，可稀釋至一公升鍍液。 用試劑級氨水溶解鈰鹽後加入開缸液，調整至所需容量。	
pH	8.3-9	8.5
	增加 pH 可用試劑級氨水 減低 pH 可用試劑級鹽酸	
溫度	25-30°C	28°C
比重	5-10Be	7Be
	每 4 克/公升導電鹽會增加比重 0.1Be	
電流密度	0.7-1.2 安培/方分米	1 安培/方分米
陽極	白金鈦網或炭棒	
攪拌	溶液或陰極移動	
鍍率	在 1 安培/方分米下，4 分鐘可鍍 1 微咪。鍍率為 12 毫克/安培分鐘	
硬度	500-550 公斤/方毫米	
補充	每用去 100 克純鈰加 1 單位(500 毫升)補充劑	